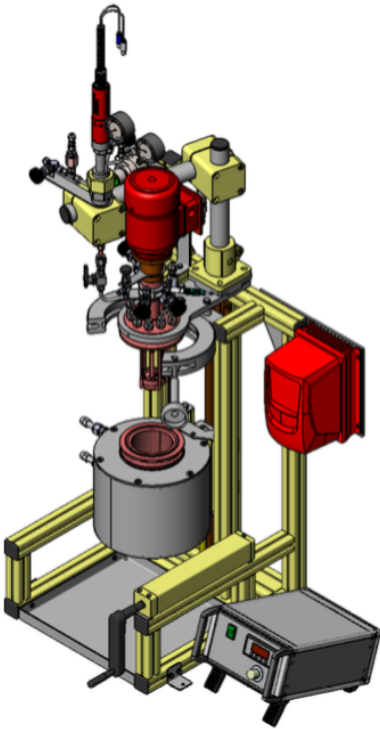


kartago

Batch Hochdruckreaktor kartago

Dieses Modell verfügt über eine stufenlose und leichtgängige Hebevorrichtung mittels hydraulischem Zylinder. Alle Armaturen sind fix am Deckel montiert und der Reaktor ist rasch betriebsbereit bei 200 bar und 200°C.



Eine Hydrieranwendung

Der Batch Reaktor kartago wird in dieser Anwendung durch ein 100 ml Zugabefäss (inkl. Rührsystem) für Katalysatormedium ergänzt. Betriebsbedingungen Zugabefäss: 100 ml, 90 bar, WNr. 1.4435.

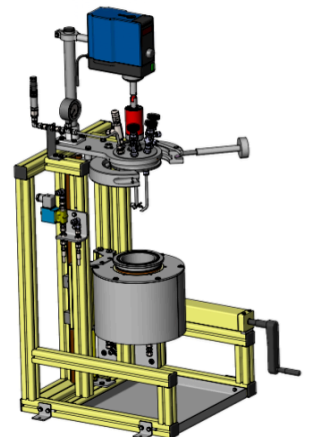
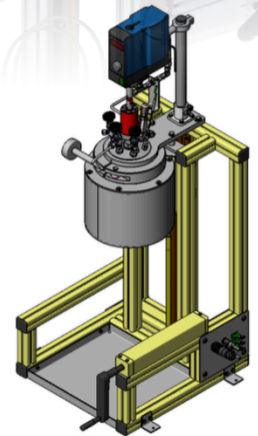
Betriebsbedingungen kartago: Nennvolumen 1000 ml, 90 bar, 150°C, WNr. 2.4602 und HC Komponenten.



Ausgerüstet ist der Reaktor kartago mit dem bewährten Backenverschluss und einer sauberen und effizienten Elektroheizung



Das Reaktorgefäss wird dem Heiz-/Kühlkörper entnommen.



Technische Daten des Ausstellungsmodells

- Nennvolumen 380 ml
- Betriebsüberdruck 200 bar
- Betriebstemperatur 200°C
- Reaktorgefäss und Deckel in WNr. 1.4435, Armaturen AISI 316L
- Schnellverschluss: Backenverschluss
- Magentrührkopf macline, gekoppelt über eine flexible Rührkupplung zum Laborantrieb
- Laborantrieb von Heidolph, Auslegung auf 1 Nm (wahlweise IKA-Modell).
- Drehzahleinstellung 200-2'000 U/Min. mit Anzeige
- Drehmoment der Magnetkupplung 60 Ncm
- Tauchrohr mit Temperaturfühler 2x Pt100
- Federdruck-Sicherheitsventil 200 bar
- Ventil für Gasspeisung
- Ventil mit Tauchrohr bis Reaktorboden für die Probenahme oder Entleerung
- Ventil für Produktzugabe
- Manometer 0-250 bar
- Elektroheizung (wahlweise Doppelmantel für Wärmeträgeröl)
- Abmessungen (B x T x H) ca. 510 x 500 x 1223 mm